

Dreiebenker:

Drei mellom C25:

- Mazak QT-30 dreiebenk **uten** rot. verktøy .m/bakdokke
- 12 verktøy.
- Spindel boring: Ø70
- Chuch str:Ø255 (10")
- Dreielengde: 500mm Dreiediameter: Ø300

Drei mellom C34

- Mazak Nexus 250 uten rot verktøy med bakdokke
- 12 verktøy
- Spindelboring: Ø78
- Chuck str: Ø250 (10")
- Ø260 max dia utv.
- Uten stangmater
- Max dreielengde ca 1m

Drei fres mellom D30:

- Mazak Integrex-400 dreiebenk m/ rot. verktøy. m/bakdokke med Y og B akse
- Vertøymagasin 80 verktøy,
- Hydraulisk brille Ø70-Ø230
- Y-akse ± 115mm
- B akse ± 120grader
- Spindel boring:Ø77
- Chuch str: Ø381 (15")
- Dreielengde: 1500mm Sving over X-akse 610mm

Drei fres mellom D53:

- Mazak Integrex-400 dreiebenk m/ rot. verktøy. m/bakdokke med Y og B akse
- Vertøymagasin 40 verktøy,
- Hydraulisk brille Ø70-Ø230
- Y-akse ± 115mm
- B akse ± 120grader
- Spindel boring:Ø77
- Chuch str: Ø305 (12")
- Dreielengde: 1500mm Sving over X-akse 610mm

Drei fres mellom D66:

- Mazak Integrex-400 dreiebenk m/ rot. verktøy. m/bakdokke med Y og B akse
- Vertøymagasin 40 verktøy,
- Hydraulisk brille Ø70-Ø230
- Y-akse ± 115mm
- B akse ± 120grader
- Spindel boring:Ø77
- Chuch str: Ø305 (12")
- Dreielengde: 1500mm Sving over X-akse 610mm

Drei fres mellom D67: (fra NH)

- Mazak Integrex-400 dreiebenk m/ rot. verktøy. m/bakdokke med Y og B akse
- Vertøymagasin 40 verktøy,
- Hydraulisk brille Ø70-Ø230
- Y-akse ± 115mm
- B akse ± 120grader
- Spindel boring:Ø77
- Chuck str: Ø305 (12")
- Dreielengde: 1500mm Sving over X-akse 610mm

Drei mellom D42 uten brille

- Mazak Nexus 350 MY m/rot verktøy med bakdokke
- 12 verktøy
- Spindelboring: Ø100
- Y-akse maks ±105 mm
- Chuck str: Ø305 (12")
- Ø350 max dia utv.
- Uten stangmater
- Max dreielengde ca 1,5 m

Drei mellom D43 med brille

- Mazak Nexus 350 MY m/rot verktøy med bakdokke
- Hydraulisk brille Ø25-Ø165
- 12 verktøy
- Spindelboring: Ø100
- Y-akse maks ±105 mm
- Chuck str: Ø305 (12")
- Ø350 max dia utv.
- Uten stangmater
- Max dreielengde ca 1,5 m

Drei mellom D68 med brille (fra NH)

- Mazak Nexus 350 MY m/rot verktøy med bakdokke
- Hydraulisk brille Ø20-Ø165
- 12 verktøy
- Spindelboring: Ø100
- Y-akse maks ±105 mm
- Chuck str: Ø305 (12")
- Ø350 max dia utv.
- Uten stangmater
- Max dreielengde ca 1,5 m

Dreifresstor F33

- Mazak Integrex E-650H dreiebenk m/rot verktøy med Y og B akse.
- Verktøymagasin 120 verktøy,
- Hydraulisk brille:Ø215-Ø510
- Y-akse: ± 325mm
- B-akse ± 120grader.
- Spindel boring:Ø148
- Chuck str:Ø610 (24")
- Dreielengde utv.: 4000mm dreielengde innv.:Ø120stang 1000mm m/min Ø130hull
- Dreiediameter: Ø920 (til deksling)

Dreifresstor F38

- Mazak Integrex E-500H dreiebenk m/rot verktøy med Y og B akse.

- Verktøymagasin 120 verktøy,
- Hydraulisk brille:Ø90-Ø350
- Y-akse: ± 250mm
- B-akse ± 120grader.
- Spindel boring:Ø140
- Chuch str:Ø530 (21")
- Dreielengde utv.: 3000mm
- Dreiediameter: Ø920 (til deksling)

Dreifresstor F45

- Mazak Integrex E-650H dreiebenk m/rot verktøy med Y og B akse.
- Verktøymagasin 80 verktøy,
- Hydraulisk brille:Ø125-Ø460
- Y-akse: ± 325 mm
- B-akse ± 120grader.
- Spindel boring:Ø148
- Chuch str:Ø610 (24")
- Dreielengde utv.: 4000mm
- Dreiediameter: Ø920 (til deksling)

Dreifresstor F46

- Mazak Integrex E-500H dreiebenk m/rot verktøy med Y og B akse.
- Verktøymagasin 80 verktøy,
- Hydraulisk brille:Ø100-Ø410
- Y-akse: ± 250mm
- B-akse ± 120grader.
- Spindel boring:Ø140
- Chuch str:Ø530 (21")
- Dreielengde utv.: 3000mm dreielengde innv.:Ø100/Ø80stang 1000mm Ø90 hull
- Dreiediameter: Ø920 (til deksling)

Dreifresstor F47

- Mazak Integrex E-500H dreiebenk m/rot verktøy med Y og B akse.
- Verktøymagasin 80 verktøy,
- Hydraulisk brille:Ø80-Ø390
- Y-akse: ± 250mm
- B-akse ± 120grader.
- Spindel boring:Ø140
- Chuch str:Ø530 (21")
- Dreielengde utv.: 3000mm dreielengde innv.:ca 500 mm
- Dreiediameter: Ø550 (Ø920 til deksling)

Dreifresstor F48

- Mazak Integrex E-500H dreiebenk m/rot verktøy med Y og B akse.
- Verktøymagasin 80 verktøy,
- Hydraulisk brille:Ø80-Ø390
- Y-akse: ± 250mm
- B-akse ± 120grader.
- Spindel boring:Ø90
- Chuch str:Ø380 (15")
- Dreielengde utv.: 3000mm dreielengde innv.:ca 500 mm
- Dreiediameter: Ø470 (Ø920 til deksling)

Dreifresstor F49

- Mazak Integrex E-500H dreiebenk m/rot verktøy med Y og B akse.
- Verktøymagasin 80 verktøy,
- Hydraulisk brille:Ø80-Ø390
- Y-akse: ± 250mm

- B-akse ± 120grader.
- Spindel boring:Ø90
- Chuch str:Ø380 (15")
- Dreielengde utv.: 3000mm dreielengde innv.:ca 500 mm
- Dreiediameter: Ø470 (Ø920 til deksling)

Dreifresstor F59

- Mazak Integrex E-500H dreiebenk m/rot verktøy med Y og B akse.
- Verktøymagasin 80 verktøy,
- *Hydraulisk brille:Ø80-Ø390*
- Y-akse: ± 250mm
- B-akse ± 120grader.
- Spindel boring:Ø140
- Chuch str:Ø530 (21")
- Dreielengde utv.: 3000mm dreielengde innv.:Ø100/Ø80stang **680mm** Ø90 hull.
- Dreiediameter: Ø920 (til deksling)

Dreifresstor F65

- Mazak Integrex E-650H dreiebenk m/rot verktøy med Y og B akse.
- Verktøymagasin 80 verktøy,
- Hydraulisk brille:Ø215-Ø510
- Y-akse: ± 325mm
- B-akse ± 120grader.
- Spindel boring:Ø148
- Chuch str:Ø610 (24")
- Dreielengde utv.: 4000mm dreielengde innv.:Ø120stang 1200mm m/min Ø130hull
- Dreiediameter: Ø920 (til deksling)

Dreifresstor F69 (fra NH)

- Mazak Integrex E-500H dreiebenk m/rot verktøy med Y og B akse.
- Verktøymagasin 80 verktøy,
- *Hydraulisk brille:Ø100-Ø440*
- Y-akse: ± 250mm
- B-akse ± 120grader.
- Spindel boring:Ø110
- Chuch str:Ø450 (18")
- Dreielengde utv.: 3000mm dreielengde innv.:Ø100/Ø80stang **680mm** Ø90 hull.
- Dreiediameter: Ø650

Dreifresstor F70 (fra NH)

- Mazak Integrex 50 dreiebenk m/rot verktøy med Y akse.
- Verktøymagasin 60 verktøy,
- Hydraulisk brille:Ø90-Ø350
- Y-akse: ± 250mm
- B-akse 0 eller 90 gr
- Spindel boring:Ø90
- Chuch str:Ø380 (15")
- Dreielengde utv.: 2000mm
- Dreiediameter: Ø470 (700til deksling)

Drei mellom F71 (fra ITM)

- Mazak Nexus QTN 450 m/rot verktøy
- Hydraulisk brille Ø70-Ø230
- 12 verktøy
- Spindelboring: Ø116

- Chuck str: Ø450 (18")
- Ø500 max dia utv.
- Max dreielengde ca 2,9 m

Mølle, drei fres stor horisontal/vertikal FH55

- Mazak Intergrex e1060-II V8 Palletch maskineringscenter , 6 palletter og 160 verktøy.
- Størrelse på palettene.1250 X 1250
- Akse bevegelser X 1875 Y 1060 Z 1300
- Spindel turtall: 5000 omdr.min.
- Max høyde på arbeidestykke:600mm viss dreing innvendig, 1200mm(kun dreing plan og maskinering drei/fres uvt.)
- Max OD på del på bord Ø 1250
- Min OD på arbeidestykke Ø 500 ferdig maskinert!
- Vinkel på hode +120° til -30°
- Max vekt: på emne 2000 kg.

Det som er spesielt med denne maskinen, er at den har felles pallett system med Mazak Horisontal center Nexus 8800-II H63

Så her samkjøring mellom **FH55** og **H63** fullt mulig.

Drei stor: J56

- Weiler E70 x 4500 dreiebenk med _4_ verktøy. Bakdokke. Ikke roterende verktøy
- Brille Ø:45-310
- Spindelboring på Ø80
- Chuck Ø 400 mm (15,7")
- Dreiediameter Ø 400
- Dreielengde 3900
- innvendig dreiestang: Ø 100 og lengde 1200

Drei stor: J57

- Weiler E90 x 4500 dreiebenk med 12 verktøy, revolver.
- Bakdokke. Roterande verktøy.
- Brille Ø: 125-460
- Spindelboring på Ø260
- Denne maskinen har 2 chucker.
- Chuck ved dreieende 800 mm (31,5")
- Dreiediameter Ø500
- Dreielengde 4200 mm
- Diameter hvis delene ikke er lange: 615
- Innvendige stang. Ø 80 x lengde ca 1000 og Ø 100 x lengde ca 1300

Drei stor: E28

- Mazak Slant Turn50 Dreiebenk med 15 verktøy. Bakdokke. Ingen roterande verktøy.
- Det som er spesielt med denne er at vi kan stappe deler gjennom spindelen og kjøre lange biter. (på flere meter alt etter diameter, må vurderes)
- Stor spindelboring på Ø310mm
- Hydraulisk Brille 90-350
- Chuck 660mm (26")
- Dreiediameter over X-akse Ø700
- Dreielengde 3000mm
- Denne har med to stk spesialborstenger til: 1stk Ø80 lengde1150
- 1stk Ø100 lengde 1325 max

Drei stor: E64

- Mazak Cybertech Turn 4500 M Dreiebenk med 11 verktøy. Bakdokke. Roterande verktøy.
- Denne kan vi kan stappe deler 2,8 m inn i chucken som er mindre enn Ø274mm

- Stor spindelboring på Ø274mm
- Hydraulisk Brille Ø85-Ø350
- Chuck 605mm
- Dreiediameter over X-akse Ø800
- Dreielengde 3800mm
- Denne er utstyrt med 1.stk Longbore : Ø80 lengde1060mm
- Er tilrettelagt til å sette inn 1.stk. Longbore Ø100

Freser:

Vertikal Fres G15

- Mazak V655 Vertikalt maskineringscenter m/to paletter m/rundmatingsbord og 60 verktøy.
- Størrelse på bordet: 2240x650
- Akse bevegelser: X1990 Y650 Z850
- Max emne på rundmatingsbord: Ø510
- Spindel turtall: 6000 omdr.min.
- Max høyde på arbeidstykke:690 Kommer ann på verktøy lengder.
- Max vekt 2500 kg.

Vertikal Fres G32

- Mazak V815 Vertikalt maskineringscenter m/rundmatingsbord og 60 verktøy.
- Akse bevegelser: X3048 Y810 Z950
- Max emne på rundmatingsbord: Ø510
- Spindel turtall: 6000 omdr.min.
- Max høyde på arbeidstykke:850mm kommer ann på vertøylengder.
- Max vekt 3000kg
- Størrelse på bordet 3240X810

Vertikal Fres G37

- Mazak Variaxis 500 Vertikalfres
- 60 verktøy
- Max arbeidsstykke 400X400
- Max høyde på arbstykke 400
- Max 300 kg
- Spindel turtall12000 omdr/min
- Vugge med roterende bord
- Palettsystem med 2 paletter

Vertikal Fres G44

- Mazak NEXUS 510C Vertikalt maskinerings m/rundmatingsbord og 30 verktøy.
- Akse bevegelser: X1050 Y510 Z510
- Max emne på rundmatingsbord: Ø280
- Spindel turtall: 12000 omdr.min.
- Max høyde på arbeidstykke:510mm kommer ann på vertøylengder
- Dette er en lærlingmaskin

Vertikal Fres G58

- Mazak MTV-815/120 Vertikalt maskineringscenter m/to paletter m/rundmatingsbord og 60 verktøy.
- Størrelse på bordet: 3240x750
- Akse bevegelser: X3048 Y810 Z950
- Max emne på rundmatingsbord: Ø510
- Spindel turtall: 6000 omdr.min.
- Max høyde på arbeidstykke:790 Kommer ann på verktøy lengder.
- Max vekt 3000 kg.

Vertikal Fres G60

- Mazak V815 Vertikalt maskineringscenter m/ 2 rundmatingsbord og 60 verktøy.
- Akse bevegelser: X3048 Y810 Z950
- Max emne på rundmatingsbord: Ø510
- Spindel turtall: 6000 omdr.min.
- Max høyde på arbeidstykke:850mm kommer ann på vertøylengder.
- Max vekt 3000kg
- Størrelse på bordet 3240X810

Horisontal Fres H41

- Mazak H8800 Horisontalt maskineringscenter , 2 palletter og 80 verktøy.
- Størrelse på palettene.800 X 800
- Akse bevegelser X1300 Y1100 Z1000
- Spindel turtall: 7000 omdr.min.
- Max høyde på arbeidstykke:1250
- Max dia på del på bord Ø1250
- Vinkelhode maks 90 mm inn
- Max vekt: 2200 kg.

Horisontal Fres H63

- Mazak Nexus 8800 Horisontalt maskineringscenter , 12 palletter og 160 verktøy.
- Størrelse på palettene.800 X 800
- Akse bevegelser X1400 Y1200 Z1325
- Spindel turtall: 8000 omdr.min.
- Max høyde på arbeidstykke:1450
- Max dia på del på bord Ø1450
- Vinkelhode (Føreløpig ikkje tilpassa)
- Max vekt: 2200 kg.

Det som er spesielt med denne er at den har felles pallett system med Mazak Intergrex e1060-II **FH55**Så her er samkjøring mellom **H63** og **FH55** fullt mulig

Trådgnist Sodici AQ750LH I52

- Maks arbeids stykke:(WxDxH) 1050x750x500
- Aksebevegelser X750 Y500 Z500
- Maks vekt arbeids stykke: 1500 kg.
- Trådtykkelse 0,25 Gnister 0,38
- Kan skjære opp til 30grader. Vinkel minker av alt etter høyde på del.
- Overflatefinhet fra Ra 3,2 – 0,2

Trådgnist Sodici AQ537L I54

- Maks arbeids stykke:(WxDxH) 800x500x250
- Aksebevegelser X570 Y370 Z250
- Maks vekt arbeids stykke: 1500 kg.
- Trådtykkelse 0,25 Gnister 0,38
- Kan skjære opp til 30grader. Vinkel minker av alt etter høyde på del.
- Overflatefinhet fra Ra 3,2 – 0,2

Verktøysliper I36

- Anca RX7 verktøysliper
- X-akse 435 Y-akse 457 Z-akse 275
- Stamme i chuck MAX Ø40
- Max emne Ø240
- Roterende chuck 5akser
- 52 verktøy i magasin max stamme Ø32
- Emne max 20 kg
- Emne max 300 mm

Langhullsboring L26

- IXION horisontal langhullborings maskin.
- Størrelse på bordet 1000 x 1500 B-akse bord rotasjon 360°
- Akse bevegelse X2000 Y800 Z2000
- Vekt arbeidstykke 7000 kg.
- Max bordiameter på pipebor 32mm
- Spindelutall 60-6000

Langhullsboring L51

- IXION IA3 TLF horisontal langhullborings maskin.
- Størrelse på bordet 1000 x 1500 B-akse bord rotasjon 360°
- Akse bevegelse X1600 Y1200 Z1700
- A-akse tilt på bore bommen -15` til +25`
- Vekt arbeidstykke 10000 kg.
- Max bordiameter på pipebor 32 mm
- Spindelutall 60-6000 rpm

Ixion IA3TLF

Sager:

- 1stk Behringer max diameter Ø440
- 1stk Behringer max diamter Ø260 JB Maskinering har sag Ø550

Aarbakke Vardheia Maskiner:

Drei fres små VB72

- Mazak 6200Y med roterende verktøy. Robot og stangmater
- 12 verktøy*2(2Revolver)
- Stangmater. (1 meter lange stenger.)
- Spindel boring: 50mm
- Chuck str: 8" (208mm)
- Hylsechuck Max:43
- Y-akse maks ±50 mm (i Max Dia. 235)
- Dreielengde: 200 Dreiediameter: Max 235
- Sekskant hull på 41

Drei små VB74

- Nakamura med roterende verktøy med stangmater 1 meter
- 12 verktøy*2
- Spindel boring: 50mm
- Chuch str:8"
- Stangmater. (1 meter lange stenger.)
- Hylsechuck Max:43
- Dreielengde 200 mm
- Dreiediameter: 50mm(bruk hylse i venstre side)
- Sekskant hull på 41

Dreifressmå VB75

- Mazak Nexus 18MS
- 12 verktøy
- Stangmater max lengde på stenger ca 1 meter
- Spindelboring Ø64
- Max dreiediameter ca Ø250, max lengde ca 550
- Chuck Ø255 (10")
- Sub-spindel

Dreifressmå VB76

- Mazak Nexus 250MSY
- 12 verktøy

- Stangmater max lengde på stenger ca 1 meter
- Y- akse ± 70
- Maks lende på stenger ca 1 meter
- Spindelboring $\text{Ø}70$
- Max dreiediameter ca $\text{Ø}140$, max lengde ca 550
- Chuck $\text{Ø}200$ (8")
- Sub-Spindel

Dreifressmå VB77

- Mazak QTN 250M
- 12 verktøy
- Stangmater maks lengde på stenger ca 1 meter
- Spindelboring $\text{Ø}64$
- Max dreiediameter ca $\text{Ø}250$, max lengde ca 550
- Chuck $\text{Ø}255$ (10")
- Bakdokke

Dreifressmå VC78

- Mazak HP20
- 8 verktøy
- Maks lengde på stenger ca 1 meter
- Spindelboring $\text{Ø}68$
- Max dreiediameter ca $\text{Ø}250$, max lengde ca 300
- Chuck $\text{Ø}255$ (10")
- Uten Bakdokke

Dreifressmå VB79

- Mazak QTN 200MY
- 12 verktøy
- Y- akse ± 70
- Maks lengde på stenger ca 1 meter
- Spindelboring $\text{Ø}52$
- Max dreiediameter ca $\text{Ø}200$, max lengde ca 550
- Chuck $\text{Ø}200$ (8")
- Bakdokke

Drei fres mellom VD80:

- Mazak Integrex-400 dreiebenk m/ rot. verktøy. m/bakdokke med Y og B akse
- Vertøymagasin 40 verktøy,
- Hydraulisk brille $\text{Ø}70$ - $\text{Ø}230$
- Y-akse $\pm 115\text{mm}$
- B akse ± 120 grader
- Spindel boring: $\text{Ø}78$
- Chuch str: $\text{Ø}305$ (12")
- Dreielengde: 1500mm Sving over X-akse 610mm

Drei fres mellom VD81:

- Mazak Integrex-400IV-ST dreiebenk m/ rot. verktøy. med Y og B akse
- m/SUB spindel, og nedre revolver.
- Vertøymagasin 40 verktøy.
- Nedre revolver har 9 verktøy.(ikke Rot.-Verktøy)
- Y-akse $\pm 115\text{mm}$
- B akse ± 120 grader
- Spindel boring: $\text{Ø}78$
- Chuch str: $\text{Ø}305$ (12")
- Spindel boring: $\text{Ø}70$
- Chuch str: $\text{Ø}254$ (10")
- Dreielengde: 1500m(mellom 2 spindel)
- Sving over X-akse 610mm

Drei mellom VD83 med brille

- Mazak Nexus 350 MY m/rot verktøy med bakdokke
- Hydraulisk brille Ø25-Ø165
- 12 verktøy
- Spindelboring: Ø100
- Y-akse maks ±75 mm
- Chuck str: Ø305 (12")
- Ø350 Max dia utv.
- Uten stangmater
- Max dreielengde ca. 1,5 m

Drei fres mellom VD84:

- Mori Seiki MT 2500 dreiebank m/ rot. verktøy. med Y og B akse
- m/SUB spindel, og nedre revolver.
- Vertøymagasin 40 verktøy.
- Nedre revolver har 12 verktøy. M/rot verktøy
- Y-akse ± 115mm
- B akse ± 120grader
- Spindel boring:Ø78
- Chuch str: Ø400
- Spindel boring:Ø70
- Chuch str: Ø315
- Dreielengde: 1500m(mellom 2 spindel)
- Sving over X-akse 610mm

Drei mellom VD85:(mass production)

- Emag VSC 400 vertikal dreiebank m/ rot. verktøy.
- to spindel
- Revolver*2 har 12 verktøy. M/rot verktøy
- Spindel boring:Ø125(vi kan ikke bruk)
- Chuch str: Ø400 *2
- Dreielengde: 180m
- Sving over X-akse 365mm
- Måle system

Drei mellom VD86:(mass production)

- Emag VSC 400 vertikal dreiebank m/ rot. verktøy.
- to spindel
- Revolver*2 har 12 verktøy. M/rot verktøy
- Spindel boring:Ø125(vi kan ikke bruk)
- Chuch str: Ø400 *2
- Dreielengde: 180m
- Sving over X-akse 365mm
- Måle system

Dreifresstor VF82

- Mazak Integrex E-410H dreiebank m/rot verktøy med Y og B akse.
- Verktøymagasin 80 verktøy,
- Hydraulisk brille:Ø45-Ø310
- Y-akse: ± 205mm
- B-akse ± 120grader.
- Spindel boring:Ø100
- Chuch str:Ø380 (15")
- Dreielengde utv.: 3000mm dreielengde innv.:ca 600 mm
- Dreiediameter: Ø600 (Ø720 til deksling)
- Bakdokke

Horisontal Fres VH96

- Mazak Nexus 5000II Horisontalt maskineringscenter , 16 paletter og 160 verktøy.
- Størrelse på palettene.500 X 500
- Akse bevegelser X730 Y730 Z740
- B akse, 0,001 Deg
- Spindel turtall: 18000 omdr.min.
- Max høyde på arbeidstykke:1000
- Max dia på del på bord Ø800

Horisontal Fres VH97

- Mazak Nexus 5000II Horisontalt maskineringscenter , 16 paletter og 160 verktøy.
- Størrelse på palettene.500 X 500
- Akse bevegelser X730 Y730 Z740
- B akse, 0,001 Deg
- Spindel turtall: 18000 omdr.min.
- Max høyde på arbeidstykke:1000
- Max dia på del på bord Ø800

VH96 og VH97 kjøres sammen i FMS system

Horisontal Fres VH99

- Makino A77 Horisontalt maskineringscenter , 16 paletter og 188 verktøy.
- Størrelse på palettene.630 X 630
- Akse bevegelser X800 Y750 Z770
- Indexbord, 1 Deg
- Spindel turtall: 10000 omdr.min.
- Max høyde på arbeidstykke:1000
- Max dia på del på bord Ø910
- Max vekt: 1200 kg.

Horisontal Fres VH100

- Makino A77 Horisontalt maskineringscenter , 16 paletter og 188 verktøy.
- Størrelse på palettene.630 X 630
- Akse bevegelser X800 Y750 Z770
- B akse, 0,001 Deg
- Spindel turtall: 10000 omdr.min.
- Max høyde på arbeidstykke:1000
- Max dia på del på bord Ø910
- Max vekt: 1200 kg.

VH99 og VH100 kjøres sammen i FMS system

VI88

Studer S33

Rund sliper for ut og innvendig

Max Ø260mm

Lengde ca800mm

VI94

Sunnen SV310

Honer

Max Ø200mm

Min Ø19mm

Lengde 710mm

VI93

Sunnen CV616

Honer

Max Ø203mm

Min Ø19mm
Lengde 18-450mm

VI92

Kadia UPH 350 F

Honer

Maskinen er spesiallaget for ventiler.

VI91

Malcus MC 420

Senterless-slipemaskin

Min Ø2.25mm til Ø56mm

Ø 75mm til Ø100mm

Max lengde 375mm

VI90

SCHLIFF ELB

Plansliper

Lengde 60mm

Bredde 30mm